



Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

XANTAR™ G2F 23 R

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

玻纤强化(10%) 非Br非磷阻燃

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量
添加剂	• 阻燃性
特性	• 磷含量, 低 (到无) • 无溴 • 阻燃性
RoHS 合规性	• RoHS 合规

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.27	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)	6.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直	0.45 到 0.65	%	
流动	0.10 到 0.30	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.31	%	ISO 62
Limiting Viscosity Number	50.0	cm ³ /g	ISO 1628-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3500	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服)	65.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服	5.0	%	
断裂	15	%	
弯曲模量 ²	3400	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	110	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/4A
-20°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	25	kJ/m ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	145	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	145	°C	ISO 306
Ball Pressure Test (125°C)	通过		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数 - 流动	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec			UL 746B
1.5 mm	130	°C	
3.0 mm	130	°C	

XANTAR™ G2F 23 R

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

热性能	额定值	单位制	测试方法
RTI Imp			UL 746B
1.5 mm	125	°C	
3.0 mm	130	°C	
RTI			UL 746B
1.5 mm	125	°C	
3.0 mm	130	°C	
Effective Thermal Diffusivity	1.48E-7	m ² /s	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
介电常数			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	3.00		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	9.0E-4		
1 MHz	9.0E-3		
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746A
漏电起痕指数	200	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm	V-0		
3.0 mm	V-0		
2.2 mm	5VA		
2.2 mm	5VB		
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.5 mm	960	°C	
3.0 mm	960	°C	
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
1.5 mm	825	°C	
3.0 mm	850	°C	
极限氧指数	35	%	ISO 4589-2
充模分析	额定值	单位制	
熔体密度	1.09	g/cm ³	
熔体导热性	0.26	W/m/K	
Specific Heat Capacity of Melt	1620	J/kg/°C	

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	4.0	hr
料筒后部温度	290 到 320	°C
料筒中部温度	290 到 320	°C
料筒前部温度	290 到 320	°C
射嘴温度	290 到 320	°C
模具温度	80 到 120	°C
Ejection Temperature	134	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min